



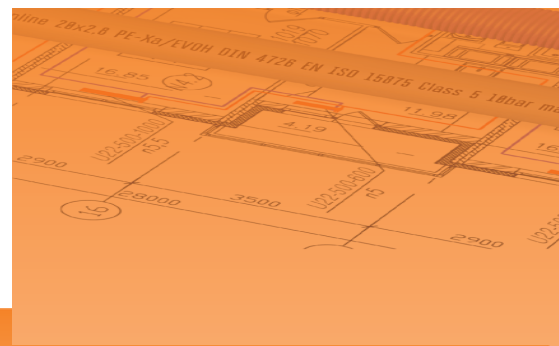
Инструмент Sanline для монтажа труб и фитингов Sanline

Номенклатура инструмента Sanline

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ ТРУБ Sanline

Выставочный зал - магазин по адресу: г. Санкт-Петербург, Горелово, Красносельское шоссе, д:4, 1этаж.
+7 (812) 931-03-59

Интернет магазин www.sanline-market.ru



Инструмент Sanline для монтажа труб и фитингов Sanline

Напрессовочные фитинги Sanline являются неразъёмными соединениями.

Данный тип фитингов применяется уже более 20 лет и является наиболее надёжным видом соединений, идеально подходящим для труб Sanline PEX-a/EVOH «Универсальная» и допускающим замоноличивание в бетон.

Для напрессовки соединений применяется специальный механический, гидравлический или электрический инструмент.

Принцип соединения основан на молекулярной памяти PEX-a трубы, благодаря которой, экспандированная труба возвращается в исходное состояние, плотно облекая штуцер фитинга. Дополнительное усиление происходит благодаря продвижению гибридной металлополимерной монтажной гильзы.

Примечания:

1. Данный инструмент специально разработан и предназначен только для запрессовки фитингов Sanline на трубы Sanline. Использование инструмента не по назначению может привести к необратимым повреждениям, и возможно только на Ваш собственный страх и риск.
2. Допускается использовать инструмент только при температуре окружающего воздуха в пределах +37°C ... -15°C. В целях увеличения срока службы, следует избегать эксплуатации инструмента вне рамок указанного диапазона.
3. После длительного использования, периодически необходимо добавлять гидравлическое масло в цилиндр, для этого нужно отвинтить пробку в рукоятке запрессовщика. Так же нужно периодически смазывать конус расширителя и движущиеся тиски гидравлического запрессовщика.
4. После окончания работы необходимо каждый раз стравливать давление. В случае длительного хранения гидравлического запрессовщика с накаченным давлением, может произойти попадание воздуха в масло. Тогда будет необходимо прокачать инструмент, предварительно открутив пробку долива масла в рукоятке. Иногда, указанную операцию нужно повторять до трех раз, чтобы устранить неисправность.
5. Не рекомендуется разбирать гидравлический инструмент самостоятельно. В случае возникновения неисправностей следует обращаться в авторизованный центр по ремонту гидравлического инструмента.
6. Фитинги Sanline являются неразъёмными пресс-соединениями, использовать фитинги повторно не рекомендуется.
7. После сборки системы Sanline требуется провести испытания давлением в 1,5 раза превышающем расчетное рабочее давление, но не менее 6 атмосфер. Опрессовка и проверка системы должна производиться в соответствии с СП 40-102-2000.

Общие рекомендации по монтажу:

- Трубы Sanline рекомендуется применять при скрытой прокладке, согласно требованиям СНиП. Прокладку необходимо вести в специальной гофрированной трубе или теплоизоляции.
- Рекомендуемая температура монтажа не ниже -20°C.
- Для сборки системы Sanline необходимо применять оригинальные комплектующие и инструмент.
- Максимальный радиус изгиба трубы равняется 5 диаметрам трубы в холодном состоянии и 2,5 диаметрам после прогрева трубопровода строительным феном.
- Не допускается нагревать трубу выше +130°C.
- Не рекомендуется использовать пресс-фитинги Sanline повторно.

Компания ООО «Санлайн» дает 10-ти летнюю гарантию на систему, смонтированную из труб и оригинальных запатентованных фитингов Sanline.

Выставочный зал и интернет магазин: www.sanline-market.ru, тел. +7 (812) 931-03-59



Номенклатура инструмента Sanline

	Наименование	Артикул	Типоразмер	Вес кг/шт
	Инструмент гидравлический Sanline, с насадками 16-20-25-32	91005	16-20-25-32	8
	Расширительная насадка для трубы Sanline PEX-а «Универсальная»	91116	16x2,2	0,25
		91120	20x2,8	0,25
		91125	25x3,5	0,27
		91132	32x4,4	0,30
	Комплект тисков 16-20 для гидравлического инструмента Sanline	91316	16-20	0,34
	Комплект тисков 25-32 для гидравлического инструмента Sanline	91325	25-32	0,40
	Ножницы Sanline для PEX труб 16-32	91401	16-32	0,15

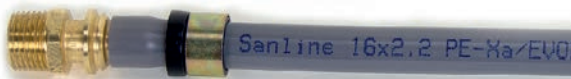
РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ ТРУБ SANLINE PEX-a/EVOH «УНИВЕРСАЛЬНАЯ»

Последовательность действий при напрессовке соединений Sanline:

	<p>Набор инструментов, необходимых для монтажа труб и фитингов Sanline.</p>
	<p>Отрезать трубу Sanline под углом 90°, используя специальные труборезные ножницы. Срез трубы должен быть круглым и без заломов.</p>
	<p>Надеть монтажную гильзу на трубу Sanline, замком к фитингу, как показано на изображении.</p>
	<p>Вставить расширительный инструмент соответствующего диаметра в трубу до упора.</p>



Постепенно расширить трубу 2-3 раза, каждый раз поворачивая расширитель вокруг своей оси на 30°.



Вставить фитинг в трубу до упора. Для напрессовки необходимо, чтобы после фитинга был как минимум 1xD (наружный диаметр трубы) для завершения соединения.



Вставить фитинг в монтажный пресс.



Используя рукоятку, подать давление на фитинг. Соединение завершено после того, как монтажная гильза защелкнется на замке фитинга. Нажмите рычаг стравливающий давление, удалите готовое соединение.



Готовое соединение.