



Сварочные генераторы

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

ГД-4004 - исп.21



Генератор сварочный ГД-4004 — исп.21 питает один сварочный пост. Эта модель примечательна тем, что может работать с любым типом двигателя, что очень удобно. Поэтому если сварочная цепь у вас уже собрана, и остается приобрести только генератор, это будет проще сделать. Так же и в случае возникшей необходимости замены двигателя вы не будете ограничены в выборе.

Предназначен для питания одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов постоянным током плавящимся электродом.

Исполнение 21 - генератор предназначен для присоединения к двигателю любого типа (электродвигателю, двигателю внутреннего сгорания, от вала отбора мощности и пр.) с помощью полумуфты или шкифа.

Генератор применяется для работы, как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C .

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
<i>Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)</i>	400
<i>Номинальное рабочее напряжение (В)</i>	36
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)</i>	310
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)</i>	430
<i>Пределы регулирования сварочного тока (А)</i>	
<i>Малый диапазон</i>	60-160
<i>Большой диапазон</i>	75-430
<i>Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)</i>	5
<i>Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)</i>	33 (45)
<i>Частота вращения (об/мин)</i>	1800-2000
<i>Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более</i>	85

Коэффициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	520
Ширина	430
Высота	625
Масса (кг), не более	158

Генератор ГД-4004 У2 имеет два выходных конца вала: один предназначен для присоединения двигателя, другой для присоединения через шкиф вспомогательного электрогенератора переменного тока мощностью до 4 кВт для питания электроинструмента, шлифовальной машинки, освещения и т.п. через шкиф.

В генераторе предусмотрено постоянное питание возбуждения от бортовой сети агрегата 12-14В.

ГД-4004 - исп.22 (ГД-4004-09)



Генератор сварочный ГД-4004 - исп.22 (ГД-4004-09) имеет высокие эксплуатационные характеристики, благодаря чему может применяться для работы в различных условиях — на открытом воздухе и в помещении, в широком диапазоне окружающих температур. Прочный корпус надежно защищает содержимое, конструкция в целом долговечна даже при высокой интенсивности работы.

Предназначен для питания одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов постоянным током плавящимся электродом.

Исполнение 22 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-144 Владимирского тракторного завода.

Генератор применяется для работы, как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°С.

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)	400
Номинальное рабочее напряжение (В)	36
Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)	310
Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)	430
Пределы регулирования сварочного тока (А)	
Малый диапазон	60-160
Большой диапазон	75-430
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	5
Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)	35 (50)
Частота вращения (об/мин)	1800-2000
Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более	85
Коэффициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	545
Ширина	486
Высота	615
Масса (кг), не более	170

Генератор ГД-4004 У2 имеет два выходных конца вала: один предназначен для присоединения двигателя, другой для присоединения через шкиф вспомогательного электрогенератора переменного тока мощностью до 4 кВт для питания электроинструмента, шлифовальной машинки, освещения и т.п. через шкиф.

В генераторе предусмотрено постоянное питание возбуждения от бортовой сети агрегата 12-14В.

ГД-4004 - исп.23 (ГД-4004-15)



Ищете возможность оснастить предприятие качественным и надежным оборудованием? Обращайтесь на завод «Искра», где вам всегда помогут подобрать выгодные варианты. Мы предлагаем широкий ассортимент собственного производства. У нас вы всегда найдете генератор сварочный ГД-4004 - исп.23 (ГД-4004-15) и различную другую продукцию, отвечающую высоким стандартам.

Предназначен для питания одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов постоянным током плавящимся электродом.

Исполнение 23 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-242 Минского моторостроительного завода.

Генератор применяется для работы, как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)	400
Номинальное рабочее напряжение (В)	36
Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)	310
Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)	430
Пределы регулирования сварочного тока (А)	
Малый диапазон	60-160
Большой диапазон	75-430
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	5
Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)	45,6 (62)
Частота вращения (об/мин)	1800
Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более	85

Коэффициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	603
Ширина	584
Высота	671
Масса (кг), не более	200

Генератор ГД-4004 У2 имеет два выходных конца вала: один предназначен для присоединения двигателя, другой для присоединения через шкиф вспомогательного электрогенератора переменного тока мощностью до 4 кВт для питания электроинструмента, шлифовальной машинки, освещения и т.п. через шкиф.

В генераторе предусмотрено постоянное питание возбуждения от бортовой сети агрегата 12-14В.

ГД-4004 - исп.24



Генератор сварочный ГД-4004 — исп.24 сочетает в себе высокие эксплуатационные характеристики и технические данные. Такой тип широко применяется в различных отраслях, где требуется сварка, резка и наплавка металлов. Прошел все необходимые испытания и зарекомендовал себя как надежный и мощный агрегат, способный бесперебойно выдерживать длительные нагрузки.

Предназначен для питания одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов постоянным током плавящимся электродом.

Исполнение 24 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-144 Владимирского тракторного завода. Исполнение генератора с выносной панелью управления (для установки в агрегат с общей панелью управления).

Генератор применяется для работы, как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°С.

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
<i>Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)</i>	400
<i>Номинальное рабочее напряжение (В)</i>	36
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)</i>	310
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)</i>	430
<i>Пределы регулирования сварочного тока (А)</i>	
<i>Малый диапазон</i>	60-160
<i>Большой диапазон</i>	75-430
<i>Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)</i>	5
<i>Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)</i>	35 (50)
<i>Частота вращения (об/мин)</i>	1800-2000
<i>Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более</i>	85
<i>Коэффициент полезного действия (%), не более</i>	70
<i>Габаритные размеры (мм):</i>	
<i>Длины</i>	545
<i>Ширина</i>	468
<i>Высота</i>	615
<i>Масса (кг), не более</i>	170

Генератор ГД-4004 У2 имеет два выходных конца вала: один предназначен для присоединения двигателя, другой для присоединения через шкиф вспомогательного электрогенератора переменного тока мощностью до 4 кВт для питания электроинструмента, шлифовальной машинки, освещения и т.п. через шкиф.

В генераторе предусмотрено постоянное питание возбуждения от бортовой сети агрегата 12-14В.

ГД-4004 - исп.25



Хотите оснастить предприятие надежной техникой? Завод «Искра» предлагает современное и надежное сварочное оборудование. У нас вы найдете генератор сварочный ГД-4004 — исп.25, различные автоматы и трансформаторы, а также многое другое. Мы гарантируем удобные условия сотрудничества и низкие цены на всю продукцию, что позволит вам легко решить все задачи.

Предназначен для питания одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов постоянным током плавящимся электродом.

Исполнение 25 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-242 Минского моторостроительного завода. Исполнение генератора с выносной панелью управления (для установки в агрегат с общей панелью управления).

Генератор применяется для работы, как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C .

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)	400
Номинальное рабочее напряжение (В)	36
Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)	310
Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)	430
Пределы регулирования сварочного тока (А)	
Малый диапазон	60-160
Большой диапазон	75-430
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	5
Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)	45,6 (62)
Частота вращения (об/мин)	1800

Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более	85
Коэффициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	603
Ширина	584
Высота	671
Масса (кг), не более	200

Генератор ГД-4004 У2 имеет два выходных конца вала: один предназначен для присоединения двигателя, другой для присоединения через шкиф вспомогательного электрогенератора переменного тока мощностью до 4 кВт для питания электроинструмента, шлифовальной машинки, освещения и т.п. через шкиф.

В генераторе предусмотрено постоянное питание возбуждения от бортовой сети агрегата 12-14В.

ГД 4004-12



Чтобы заказать качественное сварочное оборудование, обращайтесь в компанию «Искра». Мы производим и продаем только лучшие и современные образцы, изготовленные по строгим стандартам. В нашем ассортименте есть все необходимое — и генератор сварочный ГД 4004-12, и многое другое. Сотрудничать с нами не только выгодно, но и приятно, ведь мы внимательны к каждому клиенту.

Предназначен для питания одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов постоянным током плавящимся электродом.

Генератор выпускается в исполнении на лапах для подключения к любому двигателю через ременную передачу, самовозбуждение (по заказу).

Генератор применяется для работы, как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Генератор может работать на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах с умеренным климатом при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

Наименование параметра	Норма
<i>Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)</i>	400
<i>Номинальное рабочее напряжение (В)</i>	36
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)</i>	310
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)</i>	430
<i>Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)</i>	5
<i>Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)</i>	25 (34)
<i>Частота вращения (об/мин)</i>	2000
<i>Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более</i>	85
<i>Коэффициент полезного действия (%), не более</i>	70
<i>Габаритные размеры (мм):</i>	
<i>Длины</i>	490
<i>Ширина</i>	430
<i>Высота</i>	615
<i>Масса (кг), не более</i>	158

ГД 4004-14



Хотите выгодно приобрести генератор сварочный ГД 4004-14? Лучше всего сделать это напрямую у надежного производителя, а именно в компании «Искра», которая имеет отличную репутацию. Мы осуществляем не только поставки оборудования, но и его дальнейшее техническое обслуживание, которое возможно в различных регионах благодаря широкой сети представительств.

Предназначен для питания одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов постоянным током плавящимся электродом, для установки в транспортных средствах (трактор).

Генератор выпускается в исполнении на лапах для подключения к любому двигателю через ремennую передачу или на лапах с переходным фланцем для соединения с дизельным двигателем типа Д-144 или Д-130.

Генератор применяется для работы, как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Генератор может работать на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах с умеренным климатом при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

Наименование параметра	Норма
<i>Вид тока</i>	<i>Постоянный</i>
<i>Пределы регулирования (А):</i>	
<i>Малый</i>	45-160
<i>Большой</i>	75-430
<i>Номинальный сварочный ток (А) при ПН 60%</i>	400
<i>Напряжение холостого хода (А), не более</i>	36
<i>Мощность приводного двигателя кВт (л/с)</i>	33 (45)
<i>Номинальная частота вращения (об/мин)</i>	1800-2000
<i>КПД генератора (%)</i>	-
<i>Масса (кг), не более</i>	158
<i>Габаритные размеры</i>	
<i>Длина</i>	480
<i>Ширина</i>	430
<i>Высота</i>	615

ГД-2х2503 - исп.00



Оснащение предприятия оборудованием — важнейшая задача, и мы поможем вам решить ее быстро и на высшем уровне. Завод «Искра» - это опыт и современные технологии. Предлагаем вам генератор сварочный ГД-2х2503 — исп.00, который обладает отличными техническими характеристиками, удовлетворяющими самые строгие требования. Высшее качество — наш приоритет.

Предназначен для питания постоянным током двух независимых сварочных постов при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов плавящимся электродом.

Исполнение 00 - генератор предназначен для присоединения к двигателю любого типа (электродвигателю, двигателю внутреннего сгорания, вала отбора мощности и пр.) с помощью полумуфты и шкива.

Генератор может работать на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
<i>Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)</i>	250
<i>Номинальное рабочее напряжение (В)</i>	30
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)</i>	193
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)</i>	315
<i>Наименьший сварочный ток (А)</i>	35
<i>Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)</i>	5
<i>Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)</i>	30 (40)
<i>Частота вращения (об/мин)</i>	2000
<i>Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более</i>	85
<i>Коэффициент полезного действия (%), не более</i>	70
<i>Габаритные размеры (мм):</i>	
<i>Длины</i>	775
<i>Ширина</i>	430
<i>Высота</i>	600
<i>Масса (кг), не более</i>	263

Генератор ГД-2х2503 У2 имеет два выходных конца вала: один предназначен для присоединения двигателя, другой для присоединения через шкиф вспомогательного электрогенератора переменного тока мощностью до 4 кВт для питания электроинструмента, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

В генераторе предусмотрено постоянное питание возбуждения от бортовой сети агрегата 12-14В.

ГД-2х2503 - исп.01



Генератор сварочный ГД-2х2503 — исп.01 предназначен для питания сразу двух сварочных постов. Отлично выдерживает интенсивные нагрузки, при этом не справляется со своими задачами даже после длительного срока эксплуатации. Это выгодное приобретение, особенно если сделать его в компании «Искра», которая предлагает избежать посредников и купить напрямую на заводе.

Предназначен для питания постоянным током двух независимых сварочных постов при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов плавящимся электродом.

Исполнение 01 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-144 Владимирского тракторного завода.

Генератор может работать на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)	193
Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)	315
Наименьший сварочный ток (А)	35
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	5
Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)	30 (40)
Частота вращения (об/мин)	2000
Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более	85
Кoeffициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	780
Ширина	468
Высота	606
Масса (кг), не более	275

ГД-2х2503 - исп.02



Заказать генератор сварочный ГД-2х2503 — исп.02 на заводе «Искра» - это всегда выгодное решение. Мы предлагаем вам широкий ассортимент качественной продукции, возможность избежать посредников, низкие цены и гибкие условия сотрудничества. Ко всему этому добавьте еще внимательное отношение к каждому клиенту, и вы поймете, что работать с нами и полезно, и просто приятно.

Предназначен для питания постоянным током двух независимых сварочных постов при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов плавящимся электродом.

Исполнение 02 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-242 Минского моторостроительного завода.

Генератор может работать на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)	193
Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)	315
Наименьший сварочный ток (А)	35
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	5
Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)	30 (40)
Частота вращения (об/мин)	1800
Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более	85
Кoeffициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	852
Ширина	584

Высота	662
Масса (кг), не более	300

Генератор ГД-2х2503 У2 имеет два выходных конца вала: один предназначен для присоединения двигателя, другой для присоединения через шкиф вспомогательного электрогенератора переменного тока мощностью до 4 кВт для питания электроинструмента, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

В генераторе предусмотрено постоянное питание возбуждения от бортовой сети агрегата 12-14В.

ГД-2х2503 - исп.03



Если вам нужно питать постоянным током два независимых сварочных поста, вам подойдет генератор сварочный ГД-2х2503 — исп.03. Высокие эксплуатационные характеристики позволяют нагружать его достаточно интенсивно, при этом, не опасаясь поломок и неурядиц. Аппарат выполнен в соответствии со строжайшими требованиями и стандартами, а потому надежен и долговечен.

Предназначен для питания постоянным током двух независимых сварочных постов при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов плавящимся электродом.

Исполнение 03 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-144 Владимирского тракторного завода. Исполнение генератора с выносной панелью управления. Регулировка сварочного тока производится реостатом.

Генератор может работать на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)	193
Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)	315
Наименьший сварочный ток (А)	35
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	5
Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)	30 (40)
Частота вращения (об/мин)	2000
Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более	85
Кoeffициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	780
Ширина	468
Высота	606
Масса (кг), не более	275

Генератор ГД-2х2503 У2 имеет два выходных конца вала: один предназначен для присоединения двигателя, другой для присоединения через шкиф вспомогательного электрогенератора переменного тока мощностью до 4 кВт для питания электроинструмента, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

В генераторе предусмотрено постоянное питание возбуждения от бортовой сети агрегата 12-14В.

ГД-2х2503 - исп.04



Генератор сварочный ГД-2х2503 — исп.04 с выносной панелью управления — это не только высокое качество и надежность, но еще и удобные эксплуатационные свойства. Работать с таким оборудованием легко и приятно, что, несомненно, хорошо повлияет на эффективность производства. Аппарат долговечен и надежен, он прошел все необходимые испытания и проверки.

Предназначен для питания постоянным током двух независимых сварочных постов при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов плавящимся электродом.

Исполнение 04 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-242 Минского моторостроительного завода. Исполнение генератора с выносной панелью управления. Регулировка сварочного тока производится реостатом.

Генератор может работать на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°С.

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)	193
Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)	315
Наименьший сварочный ток (А)	35
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	5
Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)	30 (40)
Частота вращения (об/мин)	1800
Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более	85
Коэффициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	852
Ширина	584
Высота	662
Масса (кг), не более	300

Генератор ГД-2х2503 У2 имеет два выходных конца вала: один предназначен для присоединения двигателя, другой для присоединения через шкиф вспомогательного электрогенератора переменного тока мощностью до 4 кВт для питания электроинструмента, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

В генераторе предусмотрено постоянное питание возбуждения от бортовой сети агрегата 12-14В.

ГД-2х2503 - исп.05



Генератор сварочный ГД-2х2503 — исп.05 питает два независимых сварочных поста. Высокое качество исполнения аппарата позволяет эксплуатировать его длительное время и достаточно интенсивно. Он долговечен, надежен, и прекрасно справляется со своими нагрузками много лет. Завод сварочного оборудования «Искра» предлагает этот генератор по лучшим из возможных ценам.

Предназначен для питания постоянным током двух независимых сварочных постов при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов плавящимся электродом.

Исполнение 05 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-144 Владимирского тракторного завода. Исполнение генератора с выносной панелью управления. Регулировка сварочного тока производится электронным регулятором тока.

Генератор может работать на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

технические характеристики

Наименование параметра	Норма
<i>Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)</i>	250
<i>Номинальное рабочее напряжение (В)</i>	30
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)</i>	193
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)</i>	315
<i>Наименьший сварочный ток (А)</i>	35
<i>Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)</i>	5
<i>Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)</i>	30 (40)
<i>Частота вращения (об/мин)</i>	2000
<i>Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более</i>	85
<i>Кoeffициент полезного действия (%), не более</i>	70
<i>Габаритные размеры (мм):</i>	
<i>Длины</i>	780
<i>Ширина</i>	468

Высота	665
Масса (кг), не более	275

Генератор ГД-2х2503 У2 имеет два выходных конца вала: один предназначен для присоединения двигателя, другой для присоединения через шкиф вспомогательного электрогенератора переменного тока мощностью до 4 кВт для питания электроинструмента, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

В генераторе предусмотрено постоянное питание возбуждения от бортовой сети агрегата 12-14В.

ГД-2х2503 - исп.06



Если вы хотите заказать генератор сварочный ГД-2х2503 — исп.06 в надежной и проверенной компании, то выбирайте «Искру». Это многолетний опыт и современные технологии, а значит – безупречное качество и прекрасные характеристики. Все оборудование прошло необходимые проверки, а также на практическом опыте доказало свою высокую эффективность в различных условиях эксплуатации.

Предназначен для питания постоянным током двух независимых сварочных постов при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов плавящимся электродом.

Исполнение 06 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-242 Минского моторостроительного завода. Исполнение генератора с выносной панелью управления. Регулировка сварочного тока производится электронным регулятором тока.

Генератор может работать на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

Наименование параметра	Норма
<i>Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)</i>	250
<i>Номинальное рабочее напряжение (В)</i>	30
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)</i>	193
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)</i>	315
<i>Наименьший сварочный ток (А)</i>	35
<i>Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)</i>	5
<i>Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)</i>	30 (40)
<i>Частота вращения (об/мин)</i>	1800
<i>Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более</i>	85
<i>Коэффициент полезного действия (%), не более</i>	70
<i>Габаритные размеры (мм):</i>	
<i>Длины</i>	852
<i>Ширина</i>	584
<i>Высота</i>	665
<i>Масса (кг), не более</i>	300

Генератор ГД-2х2503 У2 имеет два выходных конца вала: один предназначен для присоединения двигателя, другой для присоединения через шкиф вспомогательного электрогенератора переменного тока мощностью до 4 кВт для питания электроинструмента, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

В генераторе предусмотрено постоянное питание возбуждения от бортовой сети агрегата 12-14В.

ГД-5001 исп.00



Генератор сварочный ГД-5001 исп.00 для работы с дизельными двигателями внутреннего сгорания Д-144 (воздушное охлаждение) и Д-242 (жидкостное охлаждение) в составе автономных сварочных агрегатов для сварки и резки в полевых условиях. Это удобно тем, что при желании сменить двигатель вам не придется менять и генератор. Приобрести такую модель в Екатеринбурге можно на заводе «Искра».

Предназначен для питания постоянным током одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов плавящимся электродом.

Исполнение 00 - генератор предназначен для присоединения к двигателю любого типа (электродвигателю, двигателю внутреннего сгорания, от вала отбора мощности и пр.) с помощью полумуфты или шкифа.

Генератор применяется для работы, как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)	500
Номинальное рабочее напряжение (В)	40
Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)	387
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	10
Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)	44 (60)
Частота вращения (об/мин)	2000
Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более	85
Коэффициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	705
Ширина	420
Высота	770
Масса (кг), не более	196

Предусмотрено постоянное питание возбуждения от постороннего источника постоянного тока напряжением 12В. В качестве источника питания возбуждения использовать аккумуляторную батарею. В других случаях устанавливать разделительный трансформатор.

ГД-5001 исп.01



Чтобы приобрести генератор сварочный ГД-5001 исп.01 в Екатеринбурге по приемлемой цене, обращайтесь на завод «Искра». Мы предлагаем эту практичную и надежную модель на удобных условиях. Такое приобретение прослужит долгие годы, не требуя ремонтов и не провоцируя простои в работе предприятия, а значит, на него можно положиться в важных делах.

Предназначен для питания постоянным током одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов плавящимся электродом.

Исполнение 01 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-144 Владимирского тракторного завода.

Генератор применяется для работы, как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)	500
Номинальное рабочее напряжение (В)	40
Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)	387
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	10
Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)	44 (60)
Частота вращения (об/мин)	2000
Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более	85
Кoeffициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	712
Ширина	420

Высота	770
Масса (кг), не более	206

Предусмотрено постоянное питание возбуждения от постороннего источника постоянного тока напряжением 12В. В качестве источника питания возбуждения использовать аккумуляторную батарею. В других случаях устанавливать разделительный трансформатор.

ГД-5001 исп.02



Генератор сварочный ГД-2х2503 — исп.05 питает два независимых сварочных поста. Высокое качество исполнения аппарата позволяет эксплуатировать его длительное время и достаточно интенсивно. Он долговечен, надежен, и прекрасно справляется со своими нагрузками много лет. Завод сварочного оборудования «Искра» предлагает этот генератор по лучшим из возможных ценам.

Предназначен для питания постоянным током двух независимых сварочных постов при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов плавящимся электродом.

Исполнение 05 - генератор предназначен для присоединения к двигателю типа Д-144 Владимирского тракторного завода. Исполнение генератора с выносной панелью управления. Регулировка сварочного тока производится электронным регулятором тока.

Генератор может работать на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C.

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)	500
Номинальное рабочее напряжение (В)	40
Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)	387
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	10
Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)	44 (60)
Частота вращения (об/мин)	2000
Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более	85
Коэффициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	770
Ширина	584
Высота	770
Масса (кг), не более	206



Генератор сварочный ГД-2507 — это оптимальное сочетание отличных технических характеристик, цены, качества и долговечности. Такое оборудование прослужит вам долго и превзойдет все ваши ожидания по производительности и надежности. Приобрести его можно в нашей компании в Екатеринбурге, где вы также найдете и другую полезную продукцию, которая может вам пригодиться.

Предназначен для питания постоянным током одного сварочного поста при ручной дуговой сварке резке и наплавке металлов плавящимся электродом.

Генератор предназначен для присоединения к двигателю любого типа (электродвигателю, двигателю внутреннего сгорания, от вала отбора мощности и пр.) с помощью полумуфты или шкифа.

Генератор применяется для работы, как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте до 1000 метров над уровнем моря в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80% при 20°C .

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток при ПН 60 % (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Наибольший сварочный ток при ПН 100% (А)	193
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	5
Мощность приводного двигателя, кВт (л.с.)	10 (14)
Частота вращения (об/мин)	1500
Уровень звука на опорном радиусе 3м (дБА), не более	85
Кoeffициент полезного действия (%), не более	70
Габаритные размеры (мм):	
Длины	755
Ширина	430
Высота	675
Масса (кг), не более	196



Генератор сварочный ГД-2х2503 У2 ПР подключается для питания двух независимых сварочных постов, что может быть очень удобно, особенно при больших объемах работы. Такое оборудование выгодно вдвойне, потому что обладает невысокой ценой при отличном качестве, и к тому же экономично в эксплуатации. Приобрести его можно в Екатеринбурге в компании «Искра».

Предназначен для питания для двух независимых сварочных постов (для АДПР-2х2502, двигатель Д-144 ВМТЗ г.Владимир) при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов постоянным током плавящимся электродом и ручной воздушно-плазменной резке черных, цветных металлов и нержавеющей сталей толщиной от 0,5 до 20мм.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, в районах умеренного климата, относительной влажности воздуха не более 75% при +15°С и температуре окружающего воздуха от -40°С до +40°С при сварке и резке штучными электродами постоянным током; от +5°С до + 40°С при воздушно-плазменной резке.

Генератор применяется для работы как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Технические характеристики

Параметры	Норма	
	Сварка	Плазменная резка
Номинальный сварочный ток при ПН=60% (А)	250	
Номинальное рабочее напряжение (В)	30	70
Пределы регулирования сварочного тока (А)	35-250	40-140
Наибольший сварочный ток при ПН=100% (А)	193	
Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)	315	
Напряжение холостого хода (В)	100	220
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	5	
Коэффициент полезного действия (%), не менее	70	
Мощность приводного двигателя кВт (л.с), не менее	44,1 (60)	
Частота вращения (об/мин)	2000	
Уровень звука на опорном радиусе 3м,(дБА), не более	85	
Габаритные размеры, (мм)	765x450x665	
Масса (кг)	290	

ГД-4004 У2 ПР



Генератор сварочный ГД-4004 У2 ПР применяется в составе однопостовых сварочных агрегатов для обеспечения различных процессов — при ручной дуговой сварке, наплавке металлов, а также для плазменной резки металлов при толщине от 0,5 до 20 мм. Агрегат обладает хорошими эксплуатационными характеристиками, выдерживает интенсивные нагрузки и служит долгие годы. Чтобы приобрести его, обращайтесь в компанию «Искра» в Екатеринбурге.

Предназначен для питания одного сварочного поста (для АДПР-4004, двигатель Д-144 ВМТЗ г.Владимир) при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов постоянным током плавящимся электродом и ручной воздушно-плазменной резке черных, цветных металлов и нержавеющей сталей толщиной от 0,5 до 20мм.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, в районах умеренного климата, относительной влажности воздуха не более 75% при +15°С и температуре окружающего воздуха от -40°С до +40°С при сварке и резке штучными электродами постоянным током; от +5°С до + 40°С при воздушно-плазменной резке.

Генератор применяется для работы как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Технические характеристики

Параметры	Норма	
	Сварка	Плазменная резка
<i>Номинальный сварочный ток при ПН=60% (А)</i>	400	
<i>Номинальное рабочее напряжение (В)</i>	36	70
<i>Пределы регулирования сварочного тока (А)</i>	60-450	40-140
<i>Наибольший сварочный ток при ПН=100% (А)</i>	280	
<i>Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)</i>	450	
<i>Напряжение холостого хода (В)</i>	100	240
<i>Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)</i>	5	
<i>Коэффициент полезного действия (%), не менее</i>	70	
<i>Мощность приводного двигателя кВт (л.с), не менее</i>	44,1 (60)	
<i>Частота вращения (об/мин)</i>	2000	
<i>Уровень звука на опорном радиусе 3м,(дБА), не более</i>	85	
<i>Габаритные размеры, (мм)</i>	470x430x615	
<i>Масса (кг)</i>	160	



Ищите где в Екатеринбурге выгодно приобрести сварочное оборудование? Обращайтесь в компанию «Искра». Мы предлагаем низкие цены на генератор сварочный ГД-2x2503 У2 ПР — 01, применяется в составе двухпостовых сварочных агрегатов с воздушным и жидкостным охлаждением для питания двух независимых сварочных постов и обеспечения плазменной резки металлов при толщине от 0,5 до 20 мм., обладает целым рядом отличных технических характеристик, выгодно выделяющих его на фоне аналогов. Высокая производительность и экономичность превзойдет все ваши ожидания.

Предназначен для питания для двух независимых сварочных постов (для АДПР-2x2502.1, двигатель Д-242 ММЗ г.Минск) при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов постоянным током плавящимся электродом и ручной воздушно-плазменной резке черных, цветных металлов и нержавеющей сталей толщиной от 0,5 до 20мм.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, в районах умеренного климата, относительной влажности воздуха не более 75% при +15°C и температуре окружающего воздуха от -40°C до +40°C при сварке и резке штучными электродами постоянным током; от +5°C до + 40°C при воздушно-плазменной резке.

Генератор применяется для работы как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Технические характеристики

Параметры	Норма	
	Сварка	Плазменная резка
Номинальный сварочный ток при ПН=60% (А)	250	
Номинальное рабочее напряжение (В)	30	70
Пределы регулирования сварочного тока (А)	35-250	40-140
Наибольший сварочный ток при ПН=100% (А)	193	
Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)	315	
Напряжение холостого хода (В)	100	220
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	5	
Кoeffициент полезного действия (%), не менее	70	
Мощность приводного двигателя кВт (л.с), не менее	45,6 (60)	
Частота вращения (об/мин)	2000	
Уровень звука на опорном радиусе 3м,(дБА), не более	85	
Габаритные размеры, (мм)	823x584x665	
Масса (кг)	314	

ГД-4004 У2 ПР - 01



Компания «Искра» предлагает широкий выбор сварочного оборудования в Екатеринбурге. У нас вы можете приобрести генератор сварочный ГД-4004 У2 ПР — 01, великолепно зарекомендовавший себя в различных областях промышленности. Его технические характеристики дают массу преимуществ, а длительный срок эксплуатации позволит экономить средства предприятия.

Предназначен для питания одного сварочного поста (для АДПР-4004.1, двигатель Д-242 ММЗ г.Минск) при ручной дуговой сварке, резке и наплавке металлов постоянным током плавящимся электродом и ручной воздушно-плазменной резке черных, цветных металлов и нержавеющей сталей толщиной от 0,5 до 20мм.

Номинальные параметры генератора относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, в районах умеренного климата, относительной влажности воздуха не более 75% при +15°С и температуре окружающего воздуха от -40°С до +40°С при сварке и резке штучными электродами постоянным током; от +5°С до + 40°С при воздушно-плазменной резке.

Генератор применяется для работы как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. При работе на открытом воздухе генератор должен быть защищен от непосредственного воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков.

Технические характеристики

Параметры	Норма	
	Сварка	Плазменная резка
Номинальный сварочный ток при ПН=60% (А)	400	
Номинальное рабочее напряжение (В)	36	70
Пределы регулирования сварочного тока (А)	60-450	40-140
Наибольший сварочный ток при ПН=100% (А)	280	
Наибольший сварочный ток при ПН 35% (А)	450	
Напряжение холостого хода (В)	100	220
Номинальная продолжительность цикла сварки (мин)	5	
Кoeffициент полезного действия (%), не менее	70	

Мощность приводного двигателя кВт (л.с), не менее	45,6 (60)
Частота вращения (об/мин)	2000
Уровень звука на опорном радиусе 3м,(дБА), не более	85
Габаритные размеры, (мм)	528x430x615
Масса (кг)	184

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург(812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93