



ООО «Данфосс»

**Установка
радиаторных распределителей
INDIV-X-10
на панельные радиаторы**

Инструкция

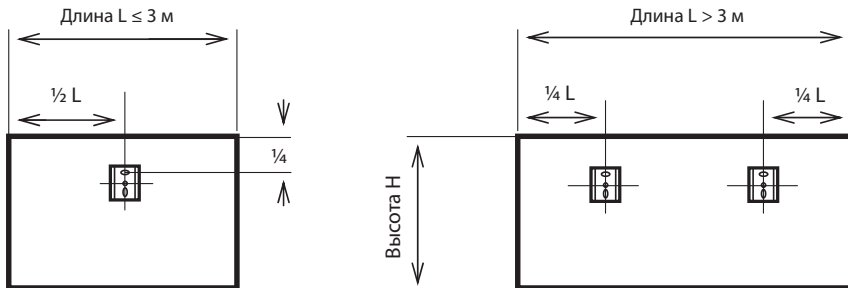
Определить место крепления приварных шпилек.

- Верхняя приварная шпилька должна быть закреплена в середине (50% по ширине) радиатора на $\frac{1}{4}$ высоты радиатора по вертикали. Нижняя приварная шпилька закрепляется на 25 мм ниже верхней.
- Расстояние между приварными шпильками определяется расстоянием между захватами для приварных шпилек на сварочном пистолете.
- На радиаторах высотой меньше 470 мм тепловой адаптер должен быть закреплен так, чтобы его среднее отверстие располагалось на середине (по высоте и ширине) радиатора.
- Если на поверхности радиатора имеется профилирование, приварные шпильки должны быть приварены в углубление между водонесущими каналами.

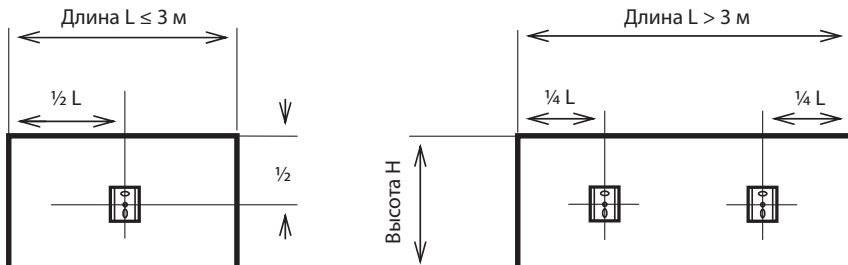
При нечетном количестве углублений (например, 7 углублений) распределитель тепла следует монтировать **в среднем** углублении.

При четном количестве углублений (например, 6 углублений) распределитель тепла нужно монтировать в ближайшем к середине углублении со сдвигом в направлении **подающего** трубопровода.

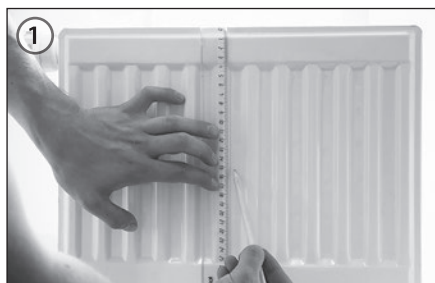
Высота радиатора более 470 мм



Высота радиатора менее 470 мм



Определить место крепления приварных шпилек и зачистить поверхность для их крепления.



В соответствии с пунктом 1 определить место расположения среднего отверстия теплового адаптора.

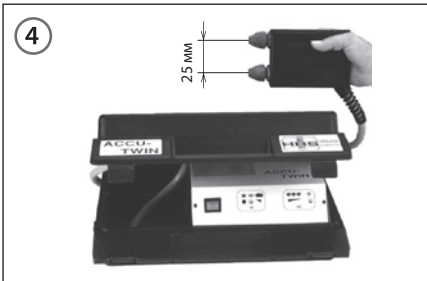


ВНИМАНИЕ! Верхняя приварная шпилька крепится в месте монтажа определенной на странице 2. Нижняя приварная шпилька крепится на 2,5 см ниже верхней.



Аккуратно очистить от краски места крепления приварных шпилек не повреждая металл.

Приварить две шпильки на поверхность радиатора с помощью сварочного пистолета ACCU-TWIN, следуя инструкции к сварочному пистолету



Установить на пистолете расстояние между захватами для приварных шпилек 25 мм.



Вставить приварные шпильки в захваты пистолета.



Приварить шпильки на поверхность отопительного прибора, следуя инструкции к сварочному аппарату.



Закрепить радиаторный распределитель на отопительном приборе с помощью двух хвостовых гаек М3 и двух шайб. Усилие при затягивании должно составлять 1,2 Н·м.



Установить пластиковую пломбу.

Монтажный комплект для панельных радиаторов

Позиция	Эскиз	Кодовый номер	Описание
1		088H2226	Фиксирующая гайка М3 (2 шт. на 1 счетчик)
2		187F0064	Приварная шпилька М3 x 16 мм (2 шт. на 1 счетчик)
3		187F0065	Шайба (2 шт. на 1 счетчик)

Центральный офис • ООО «Данфосс»

Россия, 143581 Московская обл., Истринский р-н, с./пос. Павло-Слободское, д. Лешково, 217.
Телефон: (495) 792-57-57. Факс: (495) 792-57-59. E-mail: he@danfoss.ru