

Двухкомпонентный компаунд Пентэласт-750

Способ применения при изготовлении форм:

Поверхность образца должна быть чистой и свободной от загрязнений. При необходимости, особенно при использовании пористой основы, используйте разделяющий агент – восковую смазку П-126П или технический вазелин.

Смешение:

Отвесить 1 массовую часть компонента А и 1 массовую часть компонента Б, вылить в чистую, сухую емкость и равномерно перемешать. Перемешивание может быть ручным или механическим (3-5 мин.), однако, долго перемешивать и повышать температуру выше 35°C не рекомендуется, так как существенно уменьшается время жизни компаунда. Для обеспечения полного смешения основы и отвердителя рекомендуется работать с малыми количествами компонентов.

ВНИМАНИЕ! При неправильной дозировке компонентов, компаунд может не отвердиться.

Рекомендуется удалять воздух в вакуумной камере (остаточное давление 10-25 мм Hg), при этом смесь будет увеличиваться в объеме, а затем оседать. После 1-5 минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и при отсутствии воздушных пузырей может использоваться далее. При вакуумировании смеси ее объем увеличивается примерно в 3-5 раз, поэтому

необходимо использовать достаточно большую емкость.

Осторожно: продолжительное вакуумирование приведет к удалению летучих компонентов из смеси и может вызвать плохое отверждение утолщенных частей и появление нехарактерных свойств.

Заливка смеси и отверждение.

Вылейте смесь основы с отвердителем на исходный образец, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Сделать это нужно в течение времени жизнеспособности компаунда, это время, в течение которого компаунд остается текучим (время жизнеспособности указано в паспорте на конкретную партию). Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течении 24 часов. Конечные механические свойства будут достигнуты через 72 часа. За дополнительной информацией обращайтесь к таблице характерных свойств, указанных в паспорте. Если температура при отверждении значительно ниже чем 23°C, то время отверждения увеличивается.

Примечание

Если нет оборудования для вакуумирования, то воздушные включения могут быть минимизированы, если смешать небольшие количества основы и отвердителя, а затем, используя кисть, нанести на образец тонкий слой. Оставить при комнатной температуре до тех пор, пока поверхность не очистится от пузырьков и не начнет затвердевать. После этого смешать следующие порции основы и отвердителя, и все повторить до получения готового слепка.