

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



# MAGICWAVE 190 MAGICWAVE 230i TRANSTIG 230i

Новое воплощение Tig сварки

# ВСЬ МИРОВОЙ ОПЫТ СВАРКИ TIG

## В НЕСКОЛЬКИХ ПРОСТЫХ ОПЕРАЦИЯХ

Чистый сварной шов TIG требует двух вещей: высокой степени мастерства и бесчисленных часов практического опыта. Мы реализовали весь наш опыт в новой серии TIG. Благодаря интуитивно понятному интерфейсу пользователи могут получить правильные параметры всего за несколько шагов, а затем полностью сосредоточиться на том, в чем они лучше всего. Функции можно также подгонять и расширять, тем самым облегчая сварочный процесс.

От строительства трубопроводов и контейнеров, до авторемонта и обслуживания, благодаря сварке алюминия, нержавеющей стали, сплавов, цв.металлов - новые сварочные аппараты TIG идеально подходят для малых и средних предприятий различных отраслей экономики.

ЕСТЬ НЕРЕШЕННЫЕ  
СВАРОЧНЫЕ ЗАДАЧИ?

— Подключайтесь.



# ПРЕИМУЩЕСТВА НОВОЙ СЕРИИ TIG



## НОВЫЙ ПОДХОД К НАСТРОЙКЕ ПАРАМЕТРОВ

- / Многоязычный интерфейс
- / Интуитивно понятное сочетание: цветной 4,3" сенсорный экран + поворотная кнопка-регулятор
- / Быстрое обучение
- / Программируемая клавиша: мгновенный доступ к важнейшим параметрам

## ПРОСТОТА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ



- / Легкость в использовании и транспортировке
- / компактный блок охлаждения CU 600 t с опцией продувки горелки: на 20% более мощный в сравнении с предыдущими моделями
- / Прямое подключение к системе охлаждения в источнике питания
- / Multivoltage (MV) 120-230 В

## УЛУЧШЕННЫЕ СВОЙСТВА СВАРКИ

- / Новый алгоритм высокочастотного поджига: повышенное напряжение холостого хода и достаточные запасы мощности обеспечивают надежное бесконтактное зажигание дуги
- / импульсная сварка на частотах 2 кГц в стандартной комплектации на всех устройствах; пакет функций PulsPro может обеспечивать частоту импульсов до 10 кГц
- / Сохранение и редактирование до 999 заданий с использованием функционального пакета

## СВЯЗЬ: РАСШИРЕНИЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ФУНКЦИЯМИ



- / Источники серии 230i оснащены W-LAN, Bluetooth & NFC в стандартной комплектации для подключения беспроводных периферийных устройств (пульты, педали и т.д.) и соединения с производственной сетью
- / USB порт для обновления и документирования, расширения возможностей сварочного источника дополнительными функциями

## НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ РУЧНЫХ TIG-ГОРЕЛОК MULTILOCK: МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



- / Быстрое конфигурирование и адаптация к любым условиям
- / Вариации рабочей части по длине, геометрии, размеру, вращение на 80° в каждую сторону
- / Минимальные сервисные паузы, дооснащение горелки отвинчиванием одного винта
- / Дополнительный фиксатор для предотвращения снятия рабочей части во время работы

## СРАВНЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СЕРИИ

MagicWave 190	MagicWave 230i	TransTig 230i
AC/DC источник		DC источник
Газовое охлаждение	Опционально CU 600t водяное охлаждение	
		Связь (WLAN, Bluetooth, NFC) входит в стандартную комплектацию
TIG 190 A	TIG 230 A	
MMA 170 A	MMA 190 A	

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	MagicWave 190 (MV)	MagicWave 230i (MV)	TransTig 230i (MV)
Напряжение сети (U1)	1 x 120 (MV) / 230 V		
Допуск по напряжению сети	± 15%		
Mains frequency	50/60 Hz		
Сетевой плавкий предохранитель	16 A (U1 = 230 V) 20 A (U1 = 120 V) (MV)		
Cos phi	0.99		
Диапазон сварочного тока	3 - 190 A		
TIG	3 - 230 A		
Электроды	10 - 170 A		
Сварочный ток при 10 мин/40°C (104°F) 35% D.C.	190 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 150 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 170 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 100 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	230 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 170 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 190 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 120 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	190 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 120 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V) 230 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 170 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V)
10 мин/40°C (104°F) 60% D.C.	160 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 120 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 140 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 80 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	195 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 140 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 150 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 105 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	205 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 155 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 155 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 105 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)
10 мин/40°C (104°F) 100% D.C.	140 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 100 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 120 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 70 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	165 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 120 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 120 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 85 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	170 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 130 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 125 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 85 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)
Напряжение холостого хода	100 V	100 V	97 V
Рабочее напряжение	IP 23		
TIG	10.1 - 17.6 V	10.1 - 19.2 V	10.1 - 19.2 V
Электроды	20.4 - 26.8 V	20.4 - 27.6 V	20.4 - 27.6 V
Класс защиты	IP 23		
Размеры Д x Ш x В (с ручкой)	558 / 210 / 369 mm 22.0 / 8.3 / 14.5 in.		
Масса	16.5 kg 36.4 lb	15.9 kg 35.1 lb	
Класс изоляции	S, CE		

<sup>1)</sup> TIG welding, <sup>2)</sup> MMA welding



ООО «Технологический центр ТЕНА»

www.tctena.ru

Москва

+7 495 787-3316 / fronius@tctena.ru

Санкт-Петербург

+7 812 303-9061 / fronius\_spb@tctena.ru

Нижний Новгород

+7 920 253-6321 / fronius\_nnovgorod@tctena.ru

Волгодонск

+7 86392 4-61-22 / fronius\_don@tctena.ru

Калуга

+7 4842 77-45-07 / fronius\_vw@tctena.ru

Самара

+7 846 264-85-05 / fronius\_volga@tctena.ru

Липецк

+7 915 852-22-26 / fronius\_lipetsk@tctena.ru

Екатеринбург

+7 950 54-333-16 / lyzhin@fronius.ru

Пермь

+7 3422 94-21-58 / fronius-ural@mail.ru

Красноярск

+7 391 235-9935 / evgeny@iws24.ru

Новосибирск

+7 383 213-7014 / electrode@specsvarka.com