

Список электронных компонентов

№	маркировка	номинал	кол-во
1		20 ОНМ	2
2		47 ОНМ	1
3		100 ОНМ	1
4		470 ОНМ	1
5		1 КОНМ	3
6		3 КОНМ	2
7		10 КОНМ	14
8		12 КОНМ	2
9		5.1 КОНМ	1
10		47 КОНМ	1
11		100 КОНМ	1
12		390*0,5 W	2
13		2.2 МОНМ	1
14	102	потенциометр 3296W 1 КОНМ	1
15	471	470 pF	4
16	103	10 nF	2
17	104	100 nF	3
18	222	СВВ 2200 pF	1
19	104	СВВ 100 nF	1
20		470uF*16V	2
21		220uF*16V	1
22		1000uF*16V	1
23		2200uF*16V	1
24		Mega8	1
25	CD4066	CD4066	1
26	TL074	TL074	1
27	IRF740	IRF740	1
28	S9014	S9014	4
29	TL431	TL431	1
30	78L05	78L05	1
31	BS170	BS170	1
32		1N4148	7
33		звукоизлучатель	1
34		светодиод	10
35		кнопка тактовая	6
36		DIP28 сокет	1
37		DIP14 сокет	2
38		печатная плата	2

Некоторые компоненты могут быть заменены на аналоги, маркировка может отличаться

Таблица намотки катушек

D	форма	витки	провод	L	R
120 мм	круг	36	0.40 мм / 0.14 мм ²	405 мкГн	1.9 Ом
150 мм	круг	31	0.40 мм / 0.14 мм ²	394 мкГн	2.0 Ом
175 мм	круг	28	0.40 мм / 0.14 мм ²	387 мкГн	2.1 Ом
200 мм	круг	26	0.40 мм / 0.14 мм ²	406 мкГн	2.2 Ом
250 мм	круг	22	0.40 мм / 0.14 мм ²	380 мкГн	2.3 Ом
300 мм	круг	20	0.50 мм / 0.20 мм ²	390 мкГн	1.6 Ом
400 мм	круг	17	0.50 мм / 0.20 мм ²	396 мкГн	1.8 Ом
500 мм	круг	15	0.50 мм / 0.20 мм ²	400 мкГн	2.0 Ом
1.0 x 1.0 м	квадрат	10	0.66 мм / 0.34 мм ²	406 мкГн	2.0 Ом
1.4 x 1.4 м	квадрат	8	0.66 мм / 0.34 мм ²	387 мкГн	2.2 Ом
1.8 x 1.8 м	квадрат	7	0.80 мм / 0.50 мм ²	398 мкГн	1.7 Ом

Назначение кнопок:

- S1 "Барьер-"/"Защитный интервал - "
- S2 " Барьер +"/" Защитный интервал + "
- S3 "Громкость-"/"U пит. мин- "
- S4 " Громкость +"/"U пит. макс+ "
- S5 "Режим настроек"/"Выход из режима настроек"
- S6 "СБРОС" (0)

КОМПЛЕКТ ДЛЯ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ СБОРКИ ПЛАТЫ ИМПУЛЬСНОГО МЕТАЛЛОИСКАТЕЛЯ CLONE P1-W

Характеристики:

- Принцип работы: импульсный
- Индикация: звуковая, светодиодная
- Напряжение питания: 12В
- Прошивка: 1.2.2М

Максимальная глубина обнаружения объектов (по воздуху):

С кольцевым датчиком (диаметр 19 см)

- Монета диаметром 25мм: до 30 см
- Каска - до 60 см
- Максимальная глубина: до 150 см

С глубинным петлевым датчиком (1,2x1,2м)

- Каска - до 140 см
- Стальная бочка 200л - до 200 см
- Максимальная глубина - до 300 см

Рекомендации по изготовлению металлоискателя:

Во избежание выхода из строя электронных компонентов пайку следует проводить с соблюдением нескольких условий:

- Паяльник должен иметь регулятор температуры жала.
- Рекомендуется применение неактивного флюса, категорически не рекомендуется в качестве флюса использовать паяльную кислоту.
- По завершению монтажа помойте печатную плату от флюса средствами для отмывки печатных плат.
- Произведите визуальный контроль качества пайки, в частности отсутствие "залипих" и "соплей".

Изготовление катушки металлоискателя:

Для изготовления кольцевой катушки подойдет медный провод диаметром 0.40 – 0,71 мм (для глубинных рамок значения иные). Лучшие результаты показывает катушка, намотанная проводом ПЭТВ 0.71 мм.

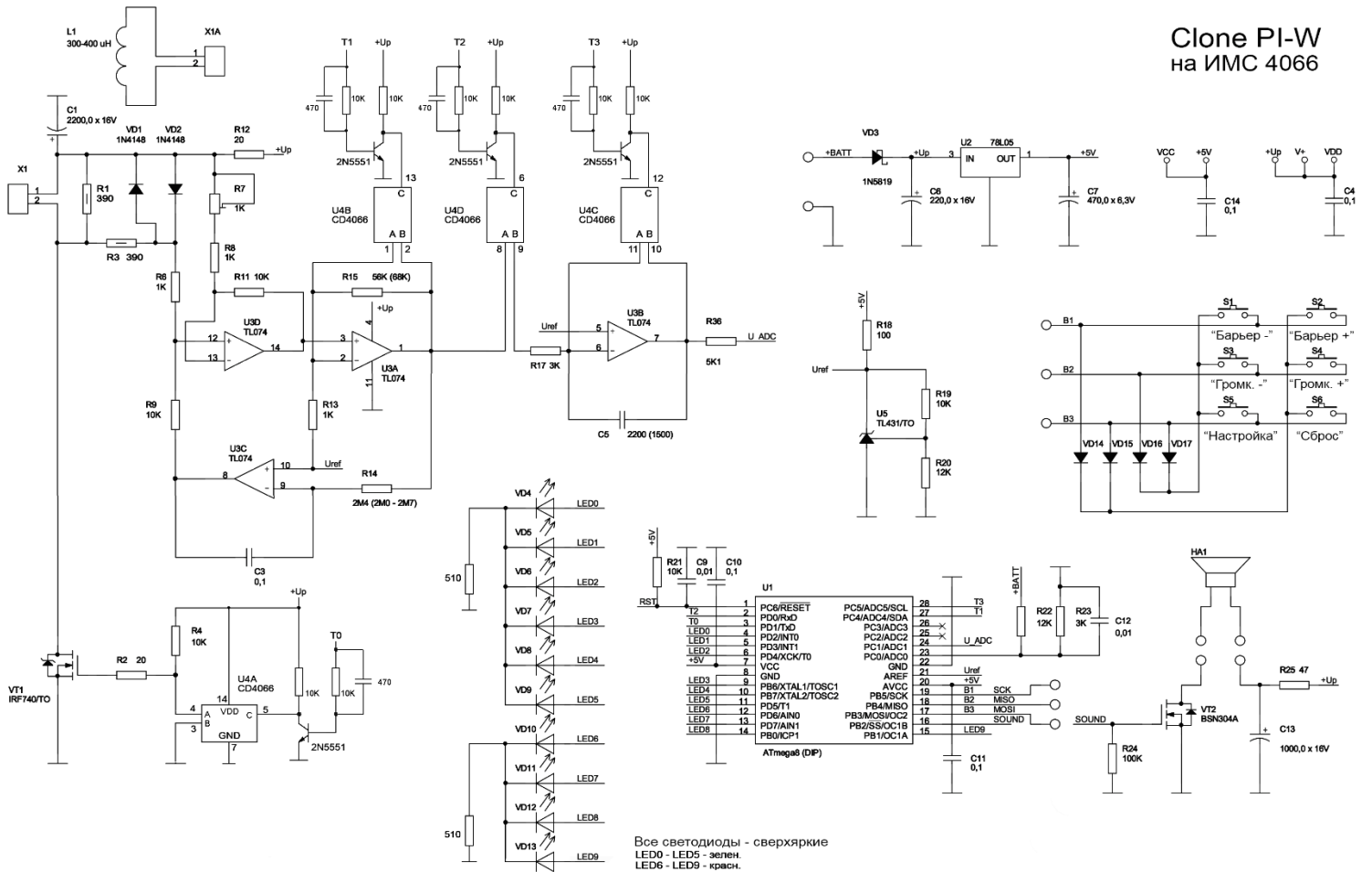
В качестве кабеля, соединяющего катушку и блок МД, можно применять любой многожильный кабель диаметром провода не менее 1 мм. При изготовлении важно придерживаться значения нескольких параметров - сопротивления катушки с кабелем 2-3 Ом, и индуктивности – она должна составлять значение, близкое к 400 мкГн.

Количество витков для различных диаметров катушки см. в таблице

Первичная настройка прибора:

- Убедитесь в отсутствии металлических предметов возле поисковой катушки на расстоянии мин. 80 см.
- Подключить поисковую катушку к прибору, подать питание 12В на прибор, дождаться завершения автоматической калибровки.
- Кнопкой S1 уменьшить "Барьер" до минимального значения.
- Вращая подстроечный резистор 1 КОНМ 3296W и нажимая кнопку "Сброс" после каждой подстройки найти то положение, переменного резистора, при котором будет максимальная чувствительность к тестовому предмету (например монета).

Clone PI-W на ИМС 4066



Все светодиоды - сверхяркие
LED0 - LED5 - зелен.
LED6 - LED9 - красн.