

Абразивные материалы

# Круги для очистки поверхности Scotch-Brite™ Clean & Strip XT-RD

## Конструкция:



Основа: объёмное нетканое полотно из нейлонового волокна  
подложка из армированной стеклоткани  
Минерал: S – карбид кремния (SiC)  
Связка: синтетическая  
Зернистость: XCRS (очень грубая)  
Размеры: внешний  $\varnothing$  115, 180 мм  
посадочный  $\varnothing$  22 мм



## Исполнение:

Круг, тип 27 на жёсткой подложке из армированной стеклоткани

## Оборудование:

Угловая шлифовальная машина с регулируемой частотой вращения

## Принадлежности:

Дополнительные принадлежности не требуются

## Условия хранения:

Хранить в сухом прохладном месте. Перед использованием выдержать при температуре не более 50°C в течение не менее 24 часов.

## Сертификация:

Сертифицировано в установленном законодательством РФ и нормативными документами Таможенного Союза порядке.

## Вид подачи:

Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне

## Круги для очистки поверхности Scotch-Brite™ Clean & Strip XT-RD

Характеристики	Преимущества	Выгоды
Прочная режущая кромка	Материал не расслаивается, нет разлетающихся частиц	Снижение риска для здоровья оператора, повышение безопасности рабочей среды
Очень грубая зернистость	Высокая скорость обработки	Повышение производительности
Карбид кремния на основе из нейлонового волокна	Тонкая легко укрываемая риска Отсутствие материалов, провоцирующих коррозию	Сокращение шагов абразивной обработки, снижение расходов на абразивную и последующую обработку Обработанные поверхности не загрязнены металлами, снижение риска возникновения коррозии
Открытая структура	Стойкость к засаливанию и забиванию продуктами шлифовки Минимальный нагрев при работе	Большой ресурс, снижение расхода абразивных кругов, снижение затрат на абразивную обработку. Отсутствие деформации обрабатываемой поверхности, снижение брака, снижение затрат на переделки
Объёмная эластичная структура	Высокая степень однородности обработки поверхности Полное сохранение геометрии обрабатываемой поверхности Быстрая обработка труднодоступных участков	Сокращение количества шагов абразивной обработки, снижение расходов на абразивную и последующую обработку Повышение производительности
Жёсткая подложка из армированной стеклоткани с центральным упрочняющим кольцом	Простое и лёгкое крепление на УШМ без дополнительных принадлежностей	Снижение затрат на дополнительные принадлежности Сокращение времени на замену круга, повышение производительности

### Обрабатываемые материалы

Нержавеющие стали и сплавы, конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали, цветные металлы и сплавы, любые другие металлы и сплавы, включая чувствительные к нагреву, массив дерева.

### Применение

Очистка зоны сварного шва, удаление цветов побежалости; очистка металлических поверхностей: удаление нагара, ржавчины, коррозии, старых ЛКП и грунтовок, снятие ЛКП с массива

### Указания по безопасности



Всегда используйте защитный кожух!

Внешний $\phi$ , мм	Частота вращения, об/мин	
	максимальная	рекомендуемая
115	11 000	5 000 – 7 000
178	8 600	2 500 – 3 500



### Абразивные материалы

3М Россия  
125445 Москва, ул. Крылатская, дом 17, стр.3  
Бизнес-парк «Крылатские холмы»

телефон +7 (495) 784 7474  
факс: +7 (495) 784 7475  
<http://www.3Mabrasives.ru>

**ВАЖНО:** Все приводимые выше мнения и утверждения базируются на опыте персонала компании 3М. Рекомендуется самостоятельно решить вопрос о пригодности изделия для предполагаемых индивидуальных целей до начала его использования. Поставляемый в Россию ассортимент может включать не все указанные выше типоразмеры.