



Agip ACORUS 7032

Agip ACORUS 7032 применяется для смазки форм, используемых при производстве неармированного и армированного бетона (железобетона) и керамики.

Характеристики (типичные показатели)

ACORUS 7032		
Вязкость при 40°C	мм ² /с	10
Температура вспышки	°C	150
Температура застывания	°C	-20
Плотность при 15°C	кг/л	0,890

Свойства и эксплуатационные качества

- Agip ACORUS 7032 облегчает отделение частей от формы, позволяя избежать дефектов на поверхности продукта, таких как образование масляных пятен, газовых раковин, локальных отклонений по плотности и прочности, отличий по цвету поверхностей из-за различной влажности и задержек затвердевания.
- Продукт обеспечивает надежную защиту форм. В случае если формы сделаны из стали, предотвращает коррозию от смеси бетон-вода в процессе использования и от атмосферной влаги во внеэксплуатационные периоды.
- Продукт предотвращает образование твердых сложно удаляемых отложений на формах, очистка которых может привести к длительным задержкам производства.

Применение

Agip ACORUS 7032 наносится кистью, роликом или распылителем (последнее предпочтительно) на формы и опалубку из любых материалов (сталь, дерево, бетон). В случае металлических форм Agip ACORUS 7032 может использоваться даже если форма нагрета для сокращения времени затвердевания.